

覆网机 操作指导书

Filter Media Compounding Machine
Operating instructions

常州昱诚净化设备有限公司

版本：1.0



● ● ● 服务热线：18913219460

公司官网：<https://www.czyuchengjh.com/>

设备调试

切换到手动模式，点动正转/反转使卡盘口朝上，取出气胀轴，放入纸筒后，充气，放入卡盘，纸筒需要贴上双面胶方便收卷。

【手/自动】：

切换到手动时，点动正转，点动反转才可以工作；

自动运行时，切换到自动模式，可以通过张紧轮进行张力自动调节。



操作流程

- 1、装铁丝网
- 2、装棉
- 3、气胀轴上套入纸筒，贴好双面胶
- 4、胶槽放入胶水
- 5、先打开压网开关，抬起压网轮，将铁丝网穿出胶轮，至船形台面。再关闭压网开关，放下压网轮
- 6、将棉穿出滚轮，至船形台面，放在铁丝网下
- 7、将棉和铁丝网穿过压料，张紧轮
- 8、开启胶轮开关，压轮开关，通过主控旋钮进行速度调节
- 9、开启收料开关自动模式
- 10、将棉、铁丝网缠入收料纸筒即可
11. 打开风幕机
12. 完成后即可自动进行涂胶收卷



压网轮

上胶轮

穿棉轮

压网开关

01

设备操作

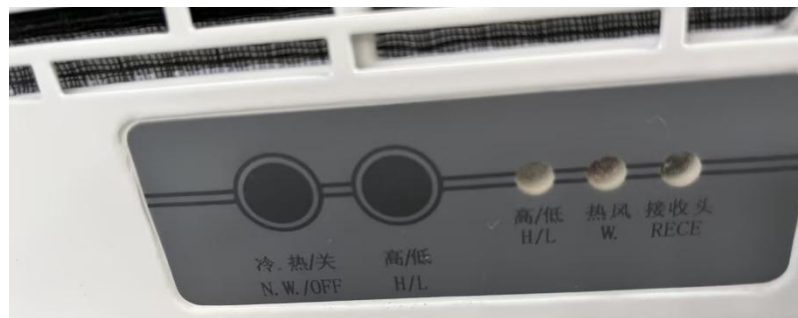
Equipment Operation

此滚轮为压料轮
拔起手拉阀，滚轮即可抬起
打开压轮开关，即可转动



手动转第一个轮

打开卡扣，取出镀铬棒，将过铁丝网套在镀铬棒上，用定位块定紧纸筒，合上，通过手轮可以左右调节。



冷热风机

可以通过按钮，遥控器进行开启
根据胶水凝结情况，选择冷热风，风速调节

1. 可通过把手将齿轮转起，推出卡板，即可旋下胶槽。

2. 取出胶槽，加入适量胶水，放入胶槽，胶槽固定片装好，旋转把手锁紧。

3. 旋起胶槽装置以后，胶水需要漫过上胶滚轮下沿，否则上胶滚轮无法涂胶。

4. 调刀

①开启胶轮开关前，先松开一点压刀螺丝，通过旋转B螺丝把刀往后拉1mm。

②开启胶轮开关，滚轮转动，松开B螺丝，紧A螺丝，刀往前走，将滚轮上的胶水控制在0.2mm即可。

