

外框打钉机 操作指导书

Frame Nailing Machine
Operating instructions

常州昱诚净化设备有限公司

版本：1.0



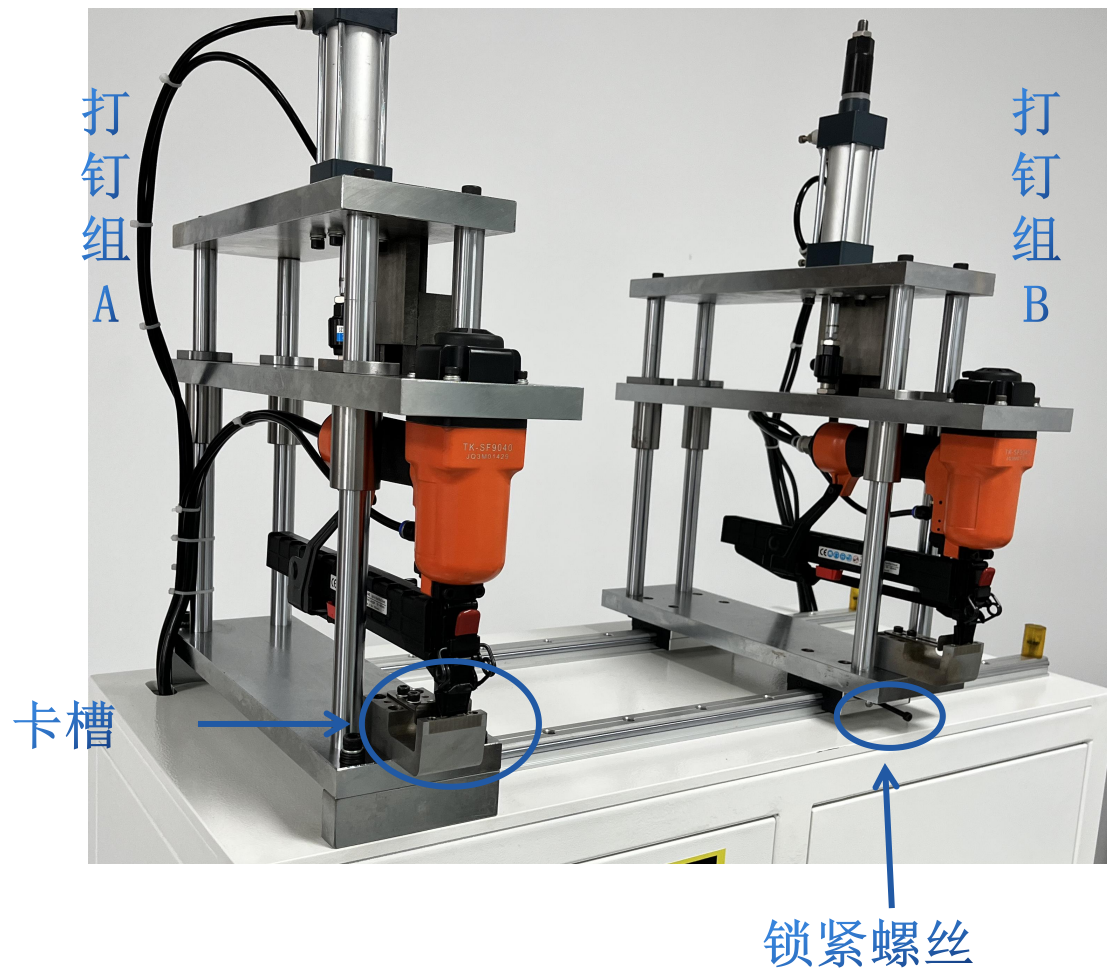
服务热线：18913219460

公司官网：<https://www.czyuchengjh.com/>

设备电气安装

1. 接通电源220V，（已配三角插头，插入插座即可）
需要自行接入地线
2. 通入气源，耗气量：7.5L/min

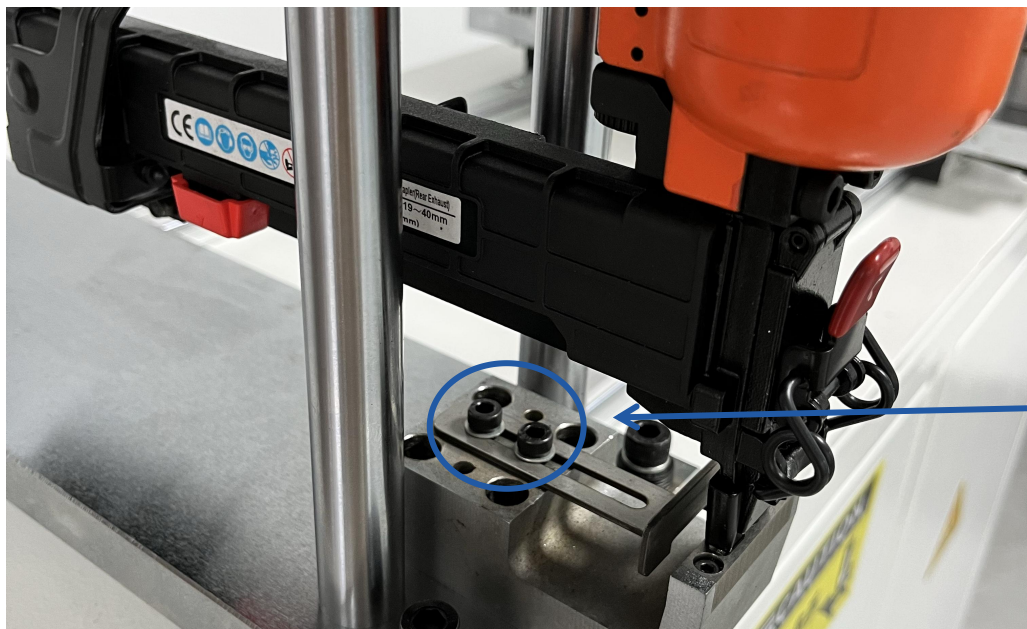




操作流程

1. 调节卡槽处螺丝定位过滤器前后宽度
2. 移动打钉组B定位过滤器左右宽度（打钉组A不可移动）
3. 打钉组B前后两边螺丝锁紧后，将框放入卡槽中
4. 合上空气开关，打开电源开关，在打钉枪中放入钉子，踩下脚踏开关，即打钉一次，循环操作

（注意：打钉机不能空打，空打会损坏打钉枪）



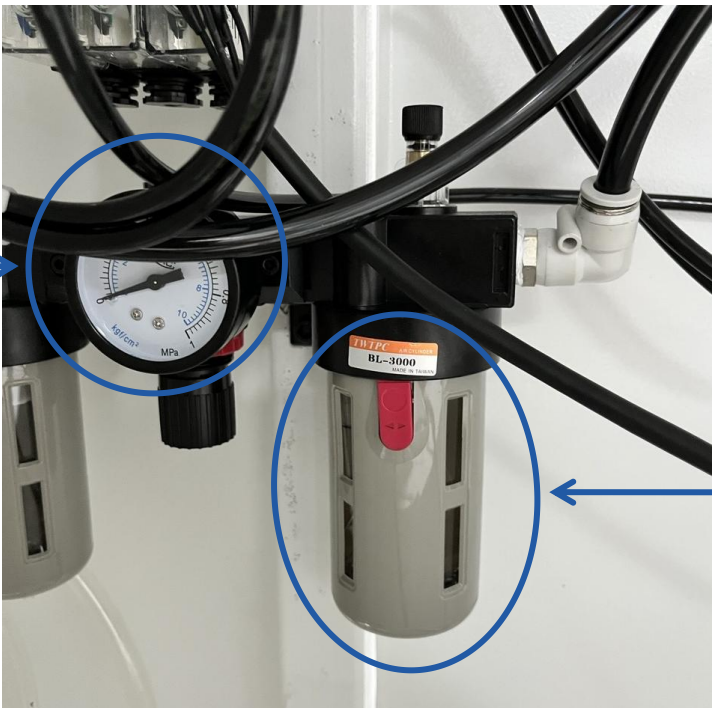
调节过滤器前后
宽度

移动打钉组调节过滤器
左右宽度



调压阀压力表调节范围为：
0.4-0.7

（注意：低于0.4打钉枪无法启动，高于0.7则会损坏打钉枪）



加入优尼科RX22
或三合一油



在打钉枪进气口加入几滴优尼科RX22或三合一油

打钉枪装钉操作：
拨片拨动到底部，将钉子装进钉槽，按下底部按钮，拨片复原



时间继电器调节操作

- 旋转旋钮可调节
 1. 压料下降延时
 2. 打钉延时
 3. 压料上升延时