

油压型材压点机 操作指导书

Hydraulic profile pointing machine
Operating instructions

常州昱诚净化设备有限公司

版本：1.0



● ● ● 服务热线：18913219460

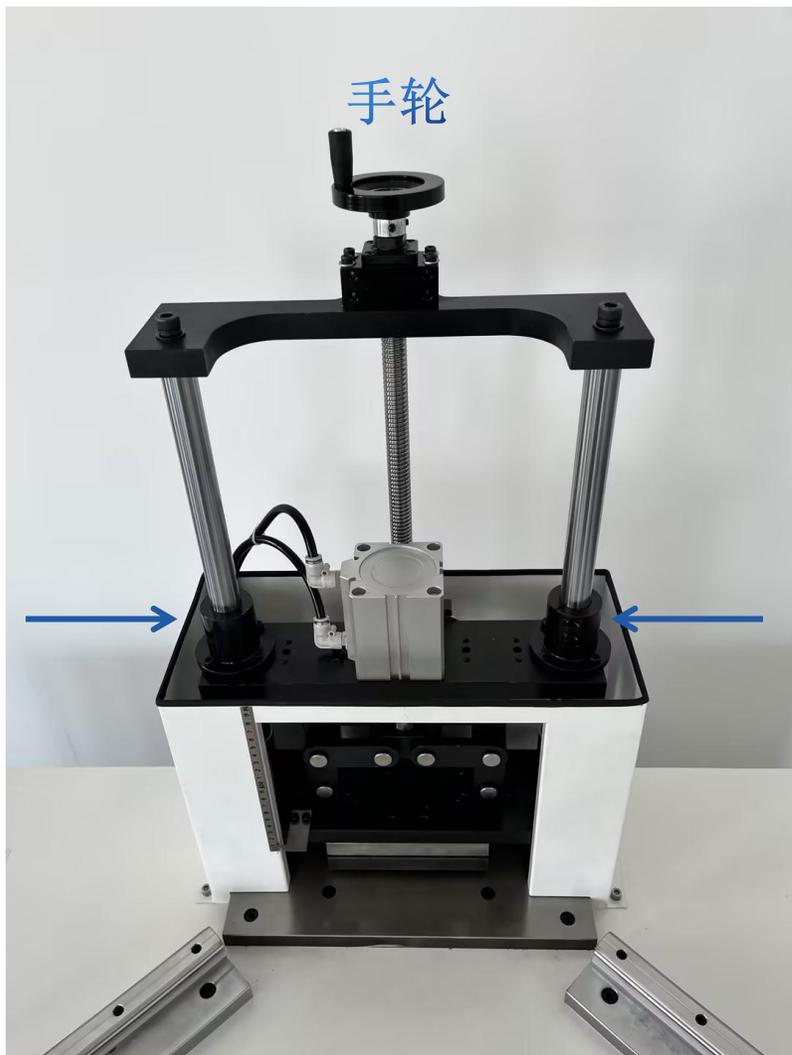
公司官网：<https://www.czyuchengjh.com/>

设备电气安装

1. 接通电源220V，（已配三角插头，插入插座即可）
需要自行接入地线
2. 通入气源



法兰固定螺丝



操作流程

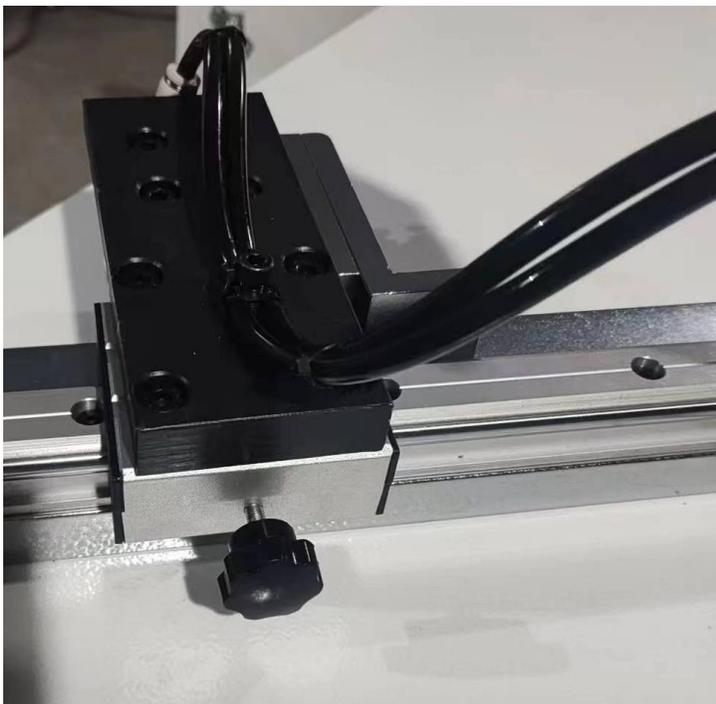
1. 通过转动X轴手轮，参照标尺调节上下高度。调节手轮前需要松开两侧法兰固定螺丝如图
2. 如做20mm框：
 - ① 松开两侧法兰固定螺丝，
 - ② 转动手轮
 - ③ 标尺指针到20mm处，锁紧两侧法兰固定螺丝
 - ④ 松开两个定位气缸定位点，调节到合适位置，并锁紧
 - ⑤ 将需要压铆的型材放入指定位置
 - ⑥ 踩下脚踏开关，即铆压一次，累计循环操作



铆压摆放位置

铆气缸定位位置





← 定位气缸锁紧装置

调节高度标尺位置

