

# 纸框烘干机 操作指导书

Paper frame drying and shaping machine  
Operating instructions

常州昱诚净化设备有限公司

版本: 1.0



● ● ● 服务热线: 18913219460

公司官网: <https://www.czyuchengjh.com/>

# 目 录

## CONTENTS

01

设备安装

---

Equipment Installation

02

设备调试操作

---

Equipment commissioning  
operations

03

设备尺寸调节

---

Equipment Size Adjustment

04

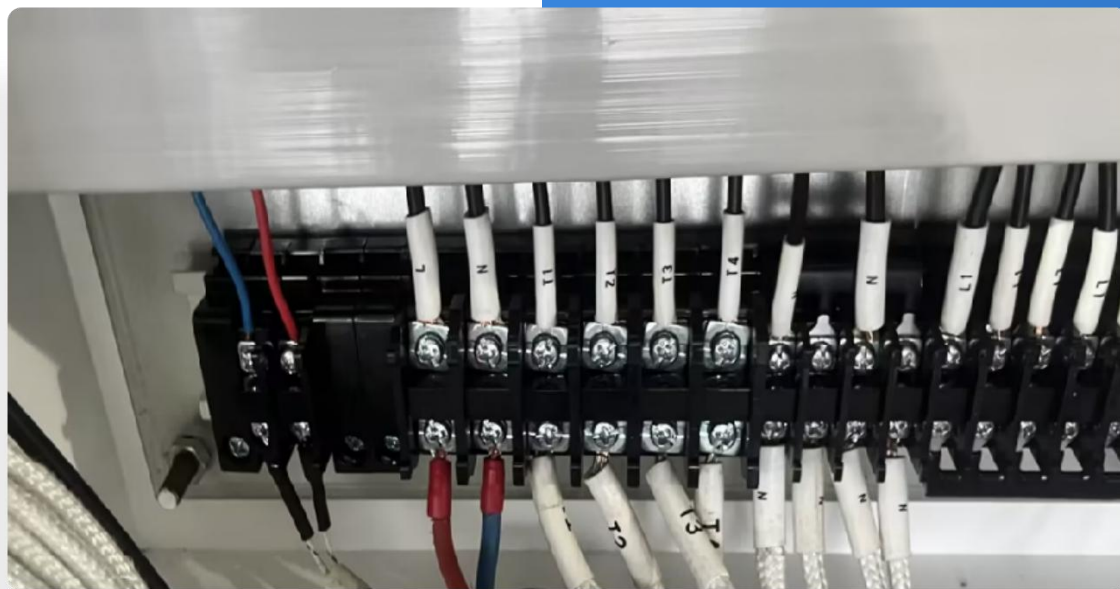
设备维护保养

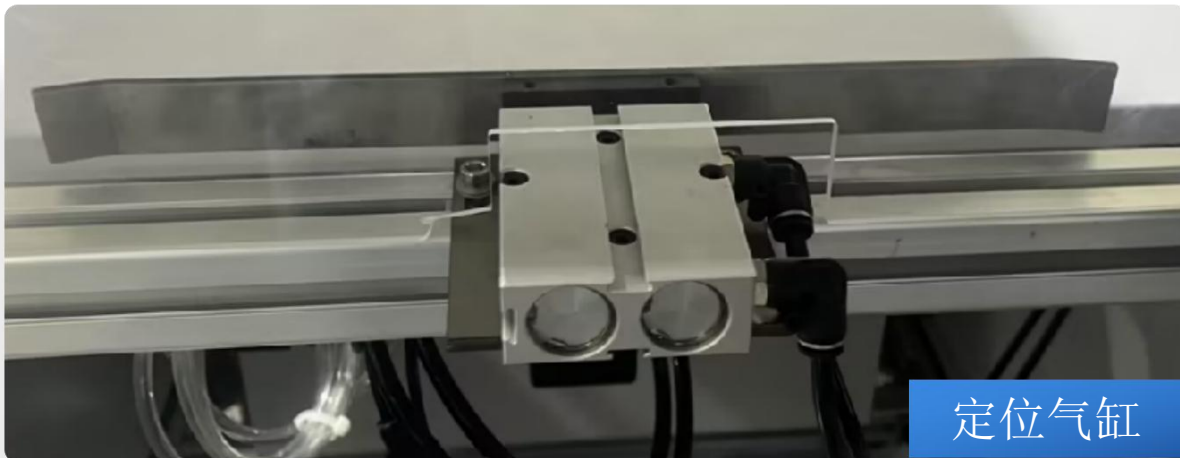
---

Equipment maintenance

## 设备电气安装

1. 使用电源：单相AC220V，本机功率6KW，使用电源线4平方以上
2. 使用气源：压力0.6Mpa，流量20L/min





## 操作流程 >>>

1. 打开控制箱空气开关
2. 打开控制箱门上电源开关
3. 通入气源
4. 根据过滤器尺寸大小调节所需要的尺寸
5. 等待加热温度达到设置温度时（初始设置温度80度）
6. 如右图，把过滤器通过红框处放入平台，并且顶靠在左、上两侧定位处，然后踩下脚踏开关，将过滤器顶入烘干箱内进行烘干
7. 踩一下脚踏开关，平台立即顶上去，再踩一下立即下来

## 注意

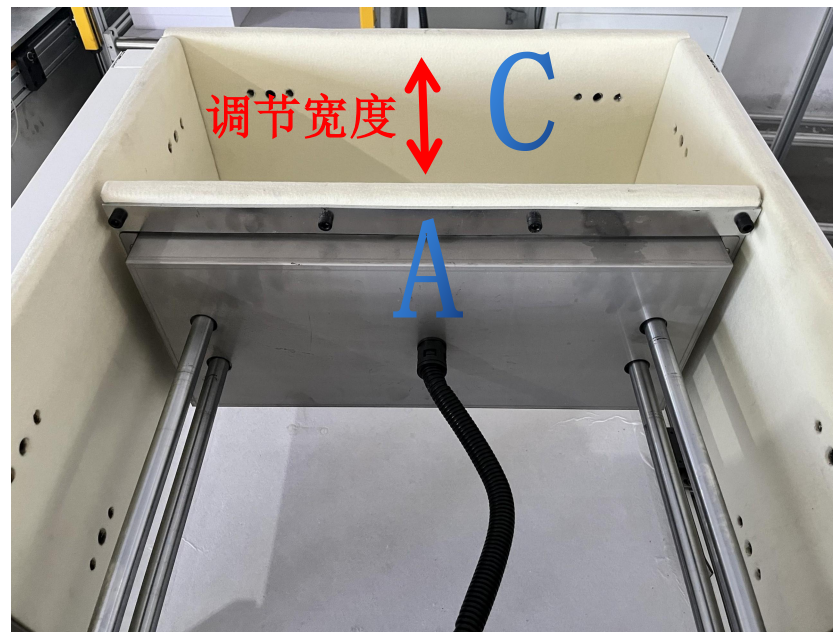
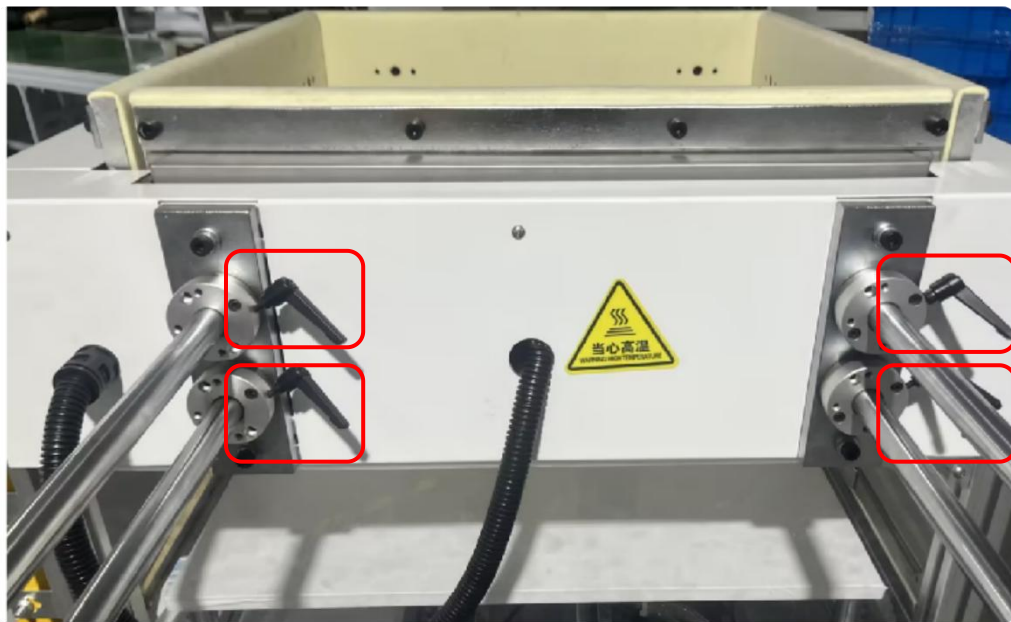
- 过滤器放入平台后，不可有物体挡在安全光栅中间，否则设备无法工作。
- 最上面一片过滤器需要放置一片压板，如废旧的过滤器、5mm厚亚克力板、木板。以免最上面无法压紧纸框，无法粘紧。





## A-C面宽度调节（可调节范围：270--600mm）

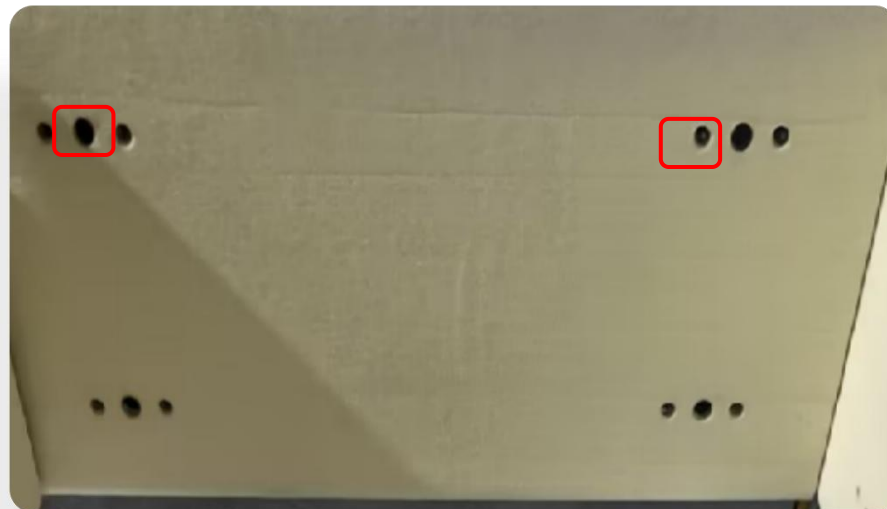
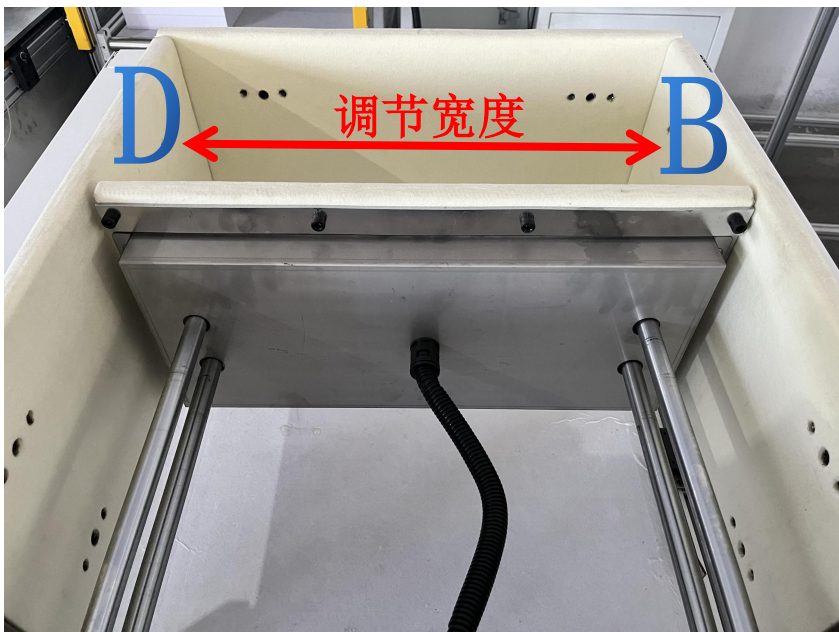
1. 放松锁紧装置[将4个把手（左图红圈处）拔出旋转换向]。
2. 推动可移动板（右图A面），进行宽度调节，根据过滤器尺寸大小调节所需要的尺寸。



## B-D面宽度调节（可调节范围：590--600mm）

调小宽度：放松8颗固定板螺丝，顶起4颗顶紧螺丝进行反向调节。

调大宽度：放松4颗顶紧螺丝，锁紧8颗固定板螺丝。



### D面

通过D板进行微调。中间4个螺丝为顶紧螺丝，两侧8个螺丝为固定板螺丝。



# 设备维护保养

Equipment maintenance

- 开机前需检查电源电压和机器电压是否适合。
- 应经常保持机器清洁，定期维护。
- 为了您的使用安全，请将此机器接地。
- 避免被烫伤，请不要靠在设备上。
- 此设备为高温加热设备，无人看护时请断开电源